



РОССИЙСКАЯ АССОЦИАЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ

«СТАНКОИНСТРУМЕНТ»

[Http:// www.stankoinstrument.ru](http://www.stankoinstrument.ru)

125009, Москва, Тверская ул., 22 А, стр.2, а/я 3, тел.: 209-56-69, факс 209-38-11, 209-75-46 E-mail: siass@tsr.ru

Исх. № 0136СД
От 18.05.2006 г.

Министру образования и науки
Российской Федерации
А.А. ФУРСЕНКО

Уважаемый Андрей Александрович!

Российская Ассоциация «Станкоинструмент» поддерживает выдвижение ОАО «Тяжпрессмаш», членом Ассоциации, работы «Создание универсальных дуговых печей постоянного тока нового поколения для модернизации литейных и металлургических производств машиностроительных предприятий» на соискание премии Правительства Российской Федерации 2006 года в области науки и техники.

Разработанные авторским коллективом, состоящим из специалистов ряда российских предприятий, универсальные дуговые печи постоянного тока нового поколения (ДППТУ НП) используются на машиностроительных предприятиях для плавки широкого класса металлов и сплавов. Они существенно повышают технологический уровень их литейных и металлургических производств, открывают возможности их ускоренной высокоэффективной модернизации.

Используя результаты исследований в области теплотехники, магнитной гидродинамики, электротехники, силовой электроники и других наук, авторы впервые в отечественной практике при создании плавильных агрегатов для машиностроительных предприятий используют магнитодинамическое перемешивание жидкого металла в печах, что повышает гомогенность расплава, снижает содержание вредных примесей и время плавки и улучшает в конечном счете качество металла. Использование системы регулирования газообмена в закрытом пространстве печей позволило снизить угар металла, расход графитированных электродов, свести к незначительному минимуму выбросы угарного газа и пыли в окружающую среду.

На ОАО «Тяжпрессмаш», г. Рязань, экономическая эффективность сталеплавильного агрегата ДППТУ НП весом плавки 20 тн составила за 2005 год 52 млн. рублей. Срок окупаемости проекта составил 10 месяцев. Достигнутые показатели обеспечивают высокую конкурентоспособность печей этого проекта на мировом рынке плавильного оборудования.

Ассоциация «Станкоинструмент» считает, что данная работа вполне заслуживает премии Правительства Российской Федерации 2006 года в области науки и техники.

Приложение: список авторского коллектива на 1 листе.

Президент Ассоциации
«Станкоинструмент»



 Г.В. САМОДУРОВ.

СПИСОК

авторского коллектива по работе «Создание универсальных дуговых печей постоянного тока нового поколения для модернизации литейных и металлургических производств машиностроительных предприятий».

- | | | |
|-----|----------------------------------|---|
| 1. | Афонаскин Александр Васильевич | - руководитель работы, профессор, д.т.н., главный металлург
ОАО «Курганмашзавод»; |
| 2. | Андреев Иван Дмитриевич | - ведущий инженер
ОАО «Курганмашзавод»; |
| 3. | Богдановский Александр Сергеевич | - главный металлург
ОАО «Тяжпрессмаш», г. Рязань; |
| 4. | Володин Алексей Михайлович | - генеральный директор
ОАО «Тяжпрессмаш», г. Рязань; |
| 5. | Князев Дмитрий Валентинович | - директор по развитию
ОАО «Курганмашзавод»; |
| 6. | Кривенков Николай Анатольевич | - заместитель начальника
сталеплавильного цеха
ОАО «Металлургический завод
«Электросталь»; |
| 7. | Малиновский Владимир Сергеевич | - к.т.н., президент ООО НТФ «Экта»,
г. Москва; |
| 8. | Малиновский Вячеслав Дмитриевич | - генеральный директор ООО НТФ
«Экта»,
г. Москва; |
| 9. | Попов Владимир Николаевич | - главный инженер
ОАО «Металлургический завод
«Электросталь»; |
| 10. | Сорокин Владислав Алексеевич | - главный инженер
ОАО «Тяжпрессмаш», г. Рязань. |

Президент Ассоциации
«Станкоинструмент»



Г.В. САМОДУРОВ