

**АКАДЕМИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ НАУК
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Региональное Уральское отделение

620002, Екатеринбург, ул. Мира, 19

тел. (343) 374-76-85, 374-01-08, 375-44-68; факс (343) 374-76-85, 374-01-08

Исх. № 113-11/6 от 2.12 2005 г.

Президенту ООО
«НТФ «ЭКТА», к.т.н.
Малиновскому В.С.

Уважаемый Владимир Сергеевич!

Направляю Вам отзыв в решение совещания по поводу дуговых печей постоянного тока.

Приложение:

Отзыв о работе печей постоянного тока.

С уважением

Президент РУО АИН
им. А.М.Прохорова,
проф., д.т.н.



В.Г.Лисиенко

**АКАДЕМИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ НАУК
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Региональное Уральское отделение

620002, Екатеринбург, ул. Мира, 19

тел. (343) 374-76-85, 374-01-08, 375-44-68; факс (343) 374-76-85, 374-01-08

Исх. № 113-11/6 от 2.12 2005 г.

ОТЗЫВ

о работе печей постоянного тока фирмы НТФ «ЭКТА»
(президент Малиновский В.С.)

На совещании в Кургане 10 – 11 ноября 2005 г. ОАО «Курганмашзавод» предоставил материалы по результатам эксплуатации дуговой печи постоянного тока нового поколения (ДППТ–НП) разработки НТФ «ЭКТА», продемонстрировал печь в работе. В своем выступлении президент НТФ «ЭКТА» В.С.Малиновский доложил о других областях применения ДППТ–НП. Показана высокая технико-экономическая эффективность ДППТ–НП при выплавке высококачественных марок чугуна, в т.ч. синтетического, и стали, подтвержденная шестилетним опытом эксплуатации на ОАО «Курганмашзавод» и при выплавке жаропрочных сплавов, высоколегированных сталей, сплавов на основе алюминия и меди, подтвержденные на других предприятиях.

Работы по реконструкции предприятий с переводом на оборудование и технологии дуговых печей постоянного тока могут позволить значительно повысить технико-экономические показатели предприятий объединения, значительно улучшить качество продукции, снизить вредное воздействие на окружающую среду.

При этом высокие показатели качества металла, выплавляемого в ДППТ–НП, достигаются при использовании дешевого рядового лома без специальной подготовки. Плавка металлов в ДППТ–НП позволяет вести глубокое удаление серы, фосфора, неметаллических включений, растворенных газов, формировать расплав для дальнейшей оптимальной его кристаллизации, точно выполнять требования по химическому составу металла, при этом значительно уменьшить потери шихты, ферросплавов, лигатур. Уникальные возможности ДППТ–НП: МГД перемешивание металла, управляемые: шлаковые процессы, состав и температура печных газов, развитая эффективная поверхность шлак-расплав. Другие возможности позволяют эффективно использовать передовые технологии дальнейшего улучшения качества металла – широкое использование окатышей для разбавления лома с целью уменьшения процента вредных примесей в нем, прямое легирование

целью уменьшения процента вредных примесей в нем, прямое легирование стали из рудных концентратов, например, ванадием, использование оксидных отходов металлургического производства для легирования и модифицирования.

Работа печи постоянного тока «ЭКТА» представляет значительный интерес для проведения работ по дальнейшему улучшению качества высоколегированных сталей.

На данном совещании РУО АИН им. А.М.Прохорова было предложено провести на «Кураганмашзаводе» на дуговой печи постоянного тока «ЭКТА» опытно-промышленные работы по выплавке легированных ванадием сталей по новой технологии в разработке РУО АИН. Это предложение было одобрено на совещании и согласовано с президентом НТФ «ЭКТА» В.С.Малиновским. В настоящее время нами оформлены техническое задание и др. документы на выполнение хоздоговорной работы по проведению опытных плавов (в качестве первого этапа работ), которые переданы руководству «Курганмашзавода». Мы надеемся на продолжение сотрудничества и поддержку руководства НТФ «ЭКТА» в этих важных исследованиях, направленных на резкое улучшение эксплуатационных свойств литейных сталей.

Президент РУО АИН им. А.М.Прохорова,
Вице-президент АИН им. А.М.Прохорова,
действительный член АИН,
Заслуженный деятель науки
и техники РФ, Лауреат премии
Правительства РФ,



Лисиенко В.Г.